

HAGAB®



Materialförteckning

FÖRZINKAT

Varmförzinkad stålplåt Z275, korrosivitetsklass C3.
Vid pulverlackering med polyesterpulver ökar korrosivitetsklassen till C4.

ALUZINK

Aluzinkbelagd stålplåt AZ185 korrosivitetsklass C4.

ROSTFRITT

Rostfri stålplåt EN 1,4301, korrosivitetsklass C4.

SYRAFAST ROSTFRITT

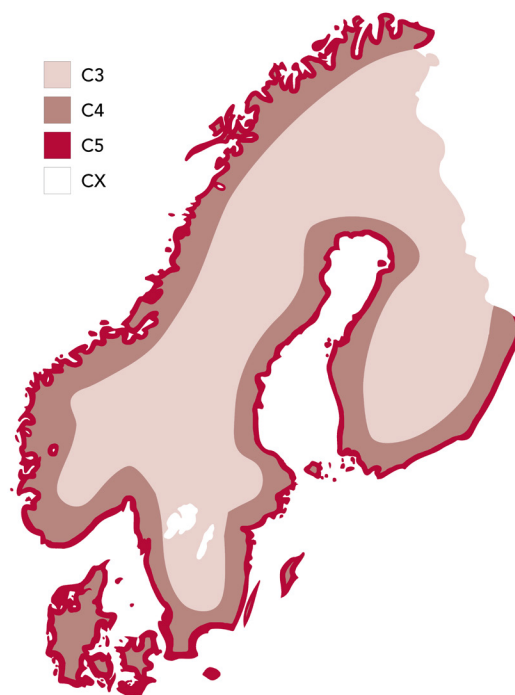
Syrafast rostfri stålplåt EN 1,4404, korrosivitetsklass C5.

MAGESTIC

Zinkmagnesium Z310, korrosivitetsklass C3.

ALUMINIUM

Aluminium EN AW-5754, korrosivitetsklass C4.



Korrosivitetsklass	Miljöns korrosivitet	Miljöexempel utomhus	Miljöexempel inomhus
C1	Mycket låg	-	Uppvärmda utrymmen med torr luft och obetydliga mängder föroreningar, t.ex. kontor, affärer, skolor, hotell.
C2	Låg	Atmosfärer med låga halter av föroreningar. Lantliga områden.	Icke uppvärmda utrymmen med växlande temperaturer och fuktighet. Låg frekvens av fuktcondensation och låg halt luftföroreningar t.ex. sporthallar, lagerlokaler.
C3	Måttliga	Atmosfärer med viss mängd salt eller måttliga mängder föroreningar. Stadsområden och lätt industrialiserade områden. Områden med visst inflytande från kusten.	Utrymmen med måttlig fuktighet och viss mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t.ex. bryggerier, mejerier, tvätterier.
C4	Hög	Atmosfärer med måttlig mängd salt eller påtagliga mängder luftföroreningar. Industri och kustområden.	Utrymmen med hög fuktighet och stor mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t.ex. kemiska industrier, simhallar, skeppsvarv.
C5	Mycket hög	Industriella områden med hög luftfuktighet och aggressiv atmosfär.	Utrymmen med nästan permanent fuktcondensation och stor mängd luftföroreningar.
CX	Mycket hög (marin)	Kust och offshoreområden med stor mängd salt och aggressiva atmosfär.	Utrymmen med extremt hög fuktighet och aggressiv atmosfär.

TABELL AMA Q/1. MATERIAL OCH YTBELÄGGNINGAR FÖR OLIKA KORROSIVITETSKLASSER
ENLIGT TABELL AMA 5/1 OCH SS-EN ISO 12944-2

Korrosivitets- klass	Material				
	Stålplåt, varmvalsad och kallvalsad	Varmförzinkad (Z) stålplåt	Stålplåt metalliserad med aluzink (AZ) ¹⁾	Aluminiumplåt	Rostfritt stål
	Ytbeläggning				
C1	Föreskriven ytbeläggning	Z200	AZ150	Ingen ytbeläggning	1.4301 enligt SS-EN 10088-2
C2	A80 (G/T)	Z200	AZ150	Ingen ytbeläggning	1.4301 enligt SS-EN 10088-2
C3	BG40+AT120	Z275 Z200+min 25 µm plastbeläggning	AZ150	Ingen ytbeläggning	1.4301 enligt SS-EN 10088-2
C4	BG40+AM100+AT100	Z275 Z200+min 25 µm plastbeläggning Alternativt Z200+AG80+AT80	AZ150+min 25 µm plastbeläggning Alternativt AZ150+AG80+AT80 Alternativt AZ185	Ingen ytbeläggning	1.4301 enligt SS-EN 10088-2
C5	BG40+AM100+AM100+AT80		AZ150+AG100 +AM100+AT100	CG25+AM100+AT100	1.4436 enligt SS-EN 10088-2
CX	Lika C5	Lika C5	Lika C5	CG25+AM100 +AM100+AT100	1.4436 enligt SS-EN 10088-2

Källa AMA VVS & KYL 22.

Fäلتförklaringar till förkortningar i tabellen

A = Tvåkomponent "high-build" epoxi²⁾

B = Zinkrik epoxi enligt SS-EN ISO 12944-5

C = Epoxiisocyanatbaserad grundfärg

G = Grundfärg

M = Mellanfärg

T = Täckfärg

Exempel

AG80 (G/T) betyder grundfärg och täckfärg av "high build" epoxi med en total tjocklek av 80 µm.

BG40+AT80 betyder grundfärg bestående av 40 µm zinkrik epoxi enligt SS-EN ISO 12944-5 och täckfärg av 80 µm "high build" epoxi.